




ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЪЕМА РЕМОНТА	<ul style="list-style-type: none"> – Предварительный осмотр автомобиля – Установка объема и графика планируемых работ – Выбор технологии и материалов 	<ul style="list-style-type: none"> – Составление сметы ремонта – Демонтаж элементов и подготовка к процессу ремонта
-----------------------------------	--	---




ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	<p>ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СМЫВКА</p> <p>PLUS 800 – предварительная смывка для удаления силиконов, смолы и битумных материалов – применяется исключительно для предварительных работ.</p>	
----------------------	--	---


МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	В зависимости от вида основания	Основание	Под шпатлевку	Под заполняющий грунт
		Сталь	Наждачная бумага P120-P180 абразивное полотно EXTRA COARSE, COARSE Абразивоструйная обработка	Наждачная бумага P180-P220 Абразивное полотно MEDIUM Абразивоструйная обработка
		Гальванизированная сталь	Абразивное полотно FINE	Абразивное полотно FINE
		Алюминий	Наждачная ткань P180-P220 Абразивное полотно FINE	Наждачная ткань P180-P220 Абразивное полотно FINE
		Пластмассы	Абразивное полотно MEDIUM, См. технология лакировки пластмасс	Абразивное полотно MEDIUM, См. технология лакировки пластмасс
		Заводские покрытия /шпатели	Рекомендуется: ТЕСТ РАЗБАВИТЕЛЯ наждачная бумага P180-P220 Абразивное полотно MEDIUM	Рекомендуется: ТЕСТ РАЗБАВИТЕЛЯ наждачная бумага P180-P220 Абразивное полотно MEDIUM
		Рекомендуемая зернистость: P180-P220 P240 - минимальная градация наждачной бумаги при механической обработке сухим методом, обеспечивающая хорошую механическую адгезию шпатлевки к поверхности. УБЕДИТЬСЯ, ЧТО ВСЕ КРАЯ И КРОМКИ ТЩАТЕЛЬНО МАТИРОВАНЫ!		



ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	<p>СМЫВКА АНТИСИЛИКОНОВАЯ</p> <p>PLUS 780 – межоперационная смывка – применяется между отдельными операциями после шлифовки и удаления шлифовочной пыли из шпатлевки, после шлифования грунта и т.д.</p>	
----------------------	---	---

РЕМОНТ КУЗОВА	<p>Восстановление геометрии кузова на стенде. Замены, соединение элементов и выравнивание вмятин и неровностей кузова (сварка, сварка под давлением). Выходная диагностика геометрии, размеров, щелей кузова.</p>
----------------------	---



ЗАЩИТА ШАССИ И КОЛЕСНЫХ АРОК	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ	PROTECT 360 + H 5950	
	СРЕДСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ КУЗОВА	GRAVIT 600, ANTIGRAVEL MS (SPRAY) GRAVIT 610 GRAVIT 650 2 в 1	
	АНТИГРАВИЙ БИТУМНЫЙ	GRAVIT 660	
	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАССА	GRAVIT 620 GRAVIT 630 GRAVIT 650 2 в 1	
	СРЕДСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЗАКРЫТЫХ ПРОФИЛЕЙ	GRAVIT 640 CAVITY WAX (SPRAY)	


АЛЬТЕРНАТИВНО	БАРЬЕРНАЯ ЗАЩИТА	ПРОТЕКТОРНАЯ ЗАЩИТА
АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ КУЗОВА	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ PROTECT 360 	РЕАКТИВНЫЙ ГРУНТ PROTECT 340 
		АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ: PROTECT 300 PROTECT 310 PROTECT 320 PROTECT 330 


ШПАТЛЕВКА	ШПАТЛЕВКИ		
	<ul style="list-style-type: none"> – Со стекловолокном – С алюминиевой пылью – Со стеклянными шариками – Заполняющие – Отделочные 	FIBER MICRO , ALU, EASY SAND, LIGHT, UNISOFT, SOFT PLUS, FINISH, MULTILIGHT	

ШПАТЛЕВКА НАНОСИМАЯ СПОСОБОМ РАСПЫЛЕНИЯ	SPRAY + ОТВЕРДИТЕЛЬ +10% THIN 880	
ИЛИ		
ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ	PROTECT 380 + ОТВЕРДИТЕЛЬ	







ОБРАБОТКА ШПАТЛЕВОК	МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА СУХИМ МЕТОДОМ		
	Предварительное шлифование P80-P120	Основательное шлифование P120-180	Финишное шлифование P220-P280
	Для жидкой шпатлевки SPRAY или полиэфирного грунта PROTECT 380		
	Основательное шлифование P150-180	Финишное шлифование P220-P320	
	ВНИМАНИЕ: При ручной обработке образуются более глубокие царапины – следует применять бумагу с высшей зернистостью		

ИЗОЛЯЦИЯ ПОЛИЭФИРНЫХ ШПАТЛЕВОК	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ PROTECT 360	
ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	СМЫВКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА PLUS 780 – межоперационная смывка – применяется между отдельными операциями после шлифовки и удаления шлифовочной пыли из шпатлевки, после шлифования грунта и т.д.	

ЗАПОЛНЯЮЩИЙ ГРУНТ	АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ: PROTECT 300 PROTECT 310 PROTECT 320 PROTECT 330	
--------------------------	--	--

ОБРАБОТКА ГРУНТА	МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА СУХИМ МЕТОДОМ		
	Предварительное шлифование P240-P280	Основательное шлифование P320-P360	Финишное шлифование P400-P600
	ВНИМАНИЕ: При ручной обработке образуются более глубокие царапины – следует применять бумагу с высшей зернистостью		
ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	СМЫВКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА PLUS 780 – межоперационная смывка – применяется между отдельными операциями после шлифовки и удаления шлифовочной пыли из шпатлевки, после шлифования грунта и т.д.		

ФИНИШНЫЙ ЛАК	ГОТОВЫЕ ЛАКИ	ОПТИС АCRYL Дакриловая эмаль – двухкомпонентная акриловая эмаль. Благодаря использованию высококачественных компонентов, обеспечивает отличный внешний вид и долговечность покрытия – устойчивость к UV (УФ), атмосферным условиям и изменениям цвета. Хорошая растекаемость и покрывальность, а также короткое время сушки обеспечивают легкость и комфорт нанесения. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.	ИЛИ	ОПТИС BASE Однокомпонентная быстросохнущая базовая эмаль. Благодаря использованию высококачественных компонентов, обеспечивает отличный внешний вид, а в соединении с лаками 2К долговечность покрытия – устойчивость к UV (УФ), атмосферным условиям и изменениям цвета во время эксплуатации. Хорошая растекаемость и покрывальность, а также короткое время сушки обеспечивают легкость и комфорт нанесения.
---------------------	---------------------	---	------------	--

ФИНИШНЫЙ ЛАК	СИСТЕМЫ СМЕШИВАНИЯ	ОПТИС АCRYL Дакриловая эмаль – двухкомпонентная акриловая эмаль. Благодаря использованию высококачественных компонентов, обеспечивает отличный внешний вид и долговечность покрытия – устойчивость к UV (УФ), атмосферным условиям и изменениям цвета. Хорошая растекаемость и покрывальность, а также короткое время сушки обеспечивают легкость и комфорт нанесения. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.	ИЛИ	Базовая эмаль (цвета с металлическим или перламутровым эффектом) SPECTRAL BASE SPECTRAL WAVE Возможность подбора любого цвета лака (на основании образца) в Лаборатории цветов	
		АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ (цвета без металлического или перламутрового эффекта).		БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК (выбор)	
		Возможность подбора любого цвета (на основании образца) в Лаборатории цветов.		NOVAKRYL 520 	NOVAKRYL 530 MAT 
				NOVAKRYL 540 	NOVAKRYL 570 
		NOVAKRYL 580 	NOVAKRYL 590 		

Наша продукция – это результат многолетнего опыта и лабораторных исследований. Мы гарантируем высокое качество при условии строгого выполнения наших инструкций, а также профессионального подхода к работе с нашими продуктами. Мы не несём ответственности за дефекты и браки, если на конечный результат работы имели влияние факторы, находящиеся вне нашего контроля. В случае реставрации лакового покрытия старинных автомобилей мы хотим обеспечить как можно более длительное время эксплуатации без необходимости произведения ремонта, и в то же время – совершенный внешний вид лакового слоя. Чтобы такой эффект получить, следует обратить внимание на:

- антикоррозионную защиту:
 - применение специальных изделий высокого качества – реактивных и эпоксидных грунтов, средств для защиты внутренних профилей, обеспечивающих длительную защиту от коррозии,
- подготовку поверхности:
 - старательное обезжиривание поверхности,
 - применение соответствующей зернистости наждачной бумаги на отдельных этапах,
 - избегание воды во время обработки
- соблюдение технологических рекомендаций:
 - точную дозировку компонентов
 - применение комплекта оригинальных компонентов,
 - соответствующего времени межслойного испарения
 - сохранение соответствующего времени высыхания препаратов.

Полезно знать: Химические реакции, происходящие в химически отверждаемых препаратах (шпатлевки, грунтовки, лаки) – это процессы, время которых часто рассчитывается в днях. Например, в полиэфирной шпатлевке реакции заканчиваются через 2-3 дня, в бесцветном лаке – через 6-7 дней. Это имеет особое значение в условиях гарантии, при которой лучше увеличить время процесса сушки, чтобы исключить риск появления лаковых дефектов (напр. усадки шпатлевки, грунта).

